



DIN 8555

UP 6-GF-60-PT

AMA 558-S

خواص و کاربرد:

سیم جوش توپودری **AMA 558-S** فلز جوشی مقاوم به سایش با چقرمگی خوب ایجاد می‌کند و برای قطعاتی که در دمای بالا تحت تنش قرار دارند مناسب است. فلز جوش آن از سختی دمای بالایی (۵۵۰ درجه) دارد. فلز جوش دارای ریزساختار مارتنزیتی به همراه کاربیدهای پراکنده است که از مقاومت سایشی فلز با فلز خوبی برخوردار است. فلاکس **AMA AP721** مناسب جوشکاری با این سیم جوش است. جوش از ظاهری تمیز و یکنواخت برخوردار است و سرباره جوش به راحتی جدا می‌شود.

ترکیبات شیمیایی فلز جوش خالص (Wt.%)

سه لایه جوش:

فلاکس جوشکاری	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W
AMA AP721	0.45	1.3	<1	6	1.3	0.7	0.5

سختی فلز جوش:

سه لایه جوش:

جوشکاری شده	سختی
57-59	HRC

پارامترهای جوشکاری پیشنهادی:

جریان جوشکاری (A)	ولتاژ جوشکاری (V)	Stick-out (mm)	قطر سیم جوش (mm)
260-340	24-28	25	2.40
320-460	26-30	25	3.20

نوع بسته بندی:

وزن کویل (کیلوگرم)	قطر سیم جوش (mm)
25	2.40
25	3.20

سیم جوش با بسته بندی دیگر مطابق استاندارد و با نظر مشتری نیز قابل تحویل است.

موارد مصرف:

گلتک های پینچ رول، قالب‌های فورج، ناخن بیل کانیکی، صفحات ضد سایش، تیغه‌های خردکن، ماریچ‌های انتقال مواد، فک سنگ شکن.

ملاحظات:

سطح جوشکاری به خوبی تمیز شود و عاری از هرگونه ترک و آلودگی باشد. با توجه به نوع زیرلایه از پیشگرم حدودا ۳۰۰-۱۵۰ درجه سانتیگراد استفاده شود و در حین جوشکاری نیز دمای قطعه در محدوده دمای پیشگرم حفظ شود.