



AMA 560-S

DIN 8555

UP 6-GF-60

خواص و کاربرد:

سیم جوش توپودری **AMA 560-S** فلز جوشی مقاوم به سایش با چقرمگی خوب ایجاد می‌کند و برای قطعاتی که در معرض سایش زیاد می‌باشند مناسب است. فلز جوش عاری از ترک است و انعطاف پذیری خوبی دارد. فلاکس **AMA AP721** مناسب جوشکاری با این سیم جوش است. جوش از ظاهری تمیز و یکنواخت برخوردار است و سرباره جوش به راحتی جدا می‌شود.

ترکیبات شیمیایی فلز جوش خالص (Wt.%)

سه لایه جوش:

فلاکس جوشکاری	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
AMA AP721	0.4	1.25	0.55	6-7	1.1	0.6

سختی فلز جوش:

سه لایه جوش:

سختی	جوشکاری شده
HRC	57-59

پارامترهای جوشکاری پیشنهادی:

قطر سیم جوش (mm)	Stick-out (mm)	ولتاژ جوشکاری (V)	جریان جوشکاری (A)
2.40	25	26-28	250-350
3.20	25	28-31	350-450

نوع بسته بندی:

قطر سیم جوش (mm)	وزن کوئل (کیلوگرم)
2.40	25
3.20	25

سیم جوش با بسته بندی دیگر مطابق استاندارد و با نظر مشتری نیز قابل تحویل است.

موارد مصرف:

قطعات ماشین حفاری، ناخن بیل لودر، نقاله‌های حلزونی، تیغه‌های رنده، فک سنگ شکن مخروطی

ملاحظات:

سطح جوشکاری به خوبی تمیز شود و عاری از هرگونه ترک و آلودگی باشد. از پیشگرم حدودا ۲۰۰ درجه سانتیگراد استفاده شود و در حین جوشکاری نیز دمای قطعه در این محدوده حفظ شود.