



AMA 414NVN-F

DIN 8555
EN 14700

UP 5-GF-45-C
T Fe7

خواص و کاربرد:

سیم جوش توپودری **AMA 414NVN-F** مناسب روکش کاری غلتک‌های ریخته‌گری مداوم در صنایع فولادسازی است. فلز جوش حاصل از این سیم جوش دارای ریزساختار مارتنزیتی با مقدار کمی فریت است. با اضافه کردن نیتروژن به این سیم جوش مقاومت مناسبی در برابر سایش فلز با فلز، خستگی حرارتی و خوردگی حفره‌ای ایجاد می‌شود. همچنین اضافه نمودن مقدار کمی وانادیم و نایوبیم، تشکیل کاربید کروم در مرزدهانه‌ها را کاهش داده و در نتیجه از بروز خوردگی مرزدهانه‌ای جلوگیری می‌کند. علاوه بر این وانادیم و نایوبیم مانع از کاهش سختی در دمای بالا می‌شوند. فلاکس **AMA AP721** مناسب جوشکاری با این سیم جوش است. جوش از ظاهری تمیز و یکنواخت برخوردار است و سرباره جوش در دمای بالا به راحتی جدا می‌شود.

ترکیبات شیمیایی فلز جوش خالص (Wt.%)

سه لایه جوش (زیر لایه: یک لایه AMA FC502Ni):

فلاکس جوشکاری	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N
AMA AP721	0.08	1.2	0.6	12.5-14	3-3.50	1-1.20	<0.12	< 0.20	< 0.07

سختی فلز جوش:

سه لایه جوش (زیر لایه: یک لایه AMA FC502Ni):

سختی	جوشکاری شده	عملیات حرارتی (۲ ساعت در دمای 520°C)	عملیات حرارتی (۲ ساعت در دمای 550°C)	عملیات حرارتی (۲ ساعت در دمای 580°C)
HRC	44-45	45-47	42-44	40-42

پارامترهای جوشکاری پیشنهادی:

قطر سیم جوش (mm)	Stick-out (mm)	ولتاژ جوشکاری (V)	جریان جوشکاری (A)
2.40	30	26-28	275-400
3.20	30	27-30	400-500

نوع بسته بندی:

قطر سیم جوش (mm)	وزن کویل (کیلوگرم)
2.40	25
3.20	25

سیم جوش با بسته بندی دیگر مطابق استاندارد و با نظر مشتری نیز قابل تحویل است.

موارد مصرف:

روکش کاری غلتک‌های ریخته‌گری مداوم