



AMA FC 73G2

DIN 8555
EN 14700

MF 3-GF-55-ST
T Fe8

خواص و کاربرد:

سیم جوش توپودری AMA FC 73G2 به هر دو روش جوشکاری TIG و MIG قابل استفاده است. فلز جوش حاصل از آن در برابر سایش همراه با فشار و ضربه متوسط در دماهای بالا مقاوم است. از این سیم جوش برای روکش کاری قطعات مختلف مانند ابزار آهنگری، انواع سنبه، ابزارهای برش در دمای بالا، ابزارهای خرد کردن و همچنین برای روکش کاری فلزات غیر آلیاژی و کم آلیاژ استفاده می شود. بردها برداری آن فقط توسط سنگ زنی یا ابزارالات از جنس کاربید تنگستن امکان پذیر است.

ترکیبات شیمیایی فلز جوش خالص (Wt.%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti
0.35	1.3	0.45	7	2	0.30

سختی فلز جوش:

سه لایه جوشکاری شده بر روی فولاد معمولی

سختی (راکول سی)

53-58 HRC

نوع بسته بندی:

روش جوشکاری	TIG	MIG	
		وزن (کیلوگرم)	وزن (کیلوگرم)
قطر سیم جوش (mm)	وزن (کیلوگرم)	وزن (کیلوگرم)	وزن (کیلوگرم)
1.20	5	5	15
1.60	5	5	15

موارد مصرف:

ابزارهای آهنگری، انواع سنبه، ابزارهای برش در دمای بالا و روکش کاری فلزات غیر آلیاژی یا کم آلیاژ.

ملاحظات:

سطح جوشکاری به خوبی تمیز شود و عاری از هرگونه ترک و آلودگی باشد. از پیشگرم حدودا ۴۰۰ درجه سانتیگراد استفاده شود و در حین جوشکاری نیز دمای قطعه در این محدوده حفظ شود. در صورت نیاز، عملیات تنش زدایی در دمای ۵۵۰ درجه سانتیگراد انجام شود.