



AMA APGLV

Standards:

EN ۷۶۰

EN ۷۵۶

AWS/ASME

SA FB ۱ ۵۴ DC H ۱۰

S ۳۵ ۳ AB S ۱

F^۱AZ-EL^{۱۲}(S^۱z)

نوع و مشخصات:

پودر جوشکاری زیرپودری AMA-APGLV از نوع قلیایی است که با سیم S^۱z جوشی با Si پایین ایجاد می نماید . با توجه به اینکه در جوشکاری وان های گالوانیزه ، در صورتیکه مقدار Si در جوش زیاد باشد بخاطر واکنش بین عناصر Fe ، Si و Zn فازي تشکیل می شود که بسیار مستعد به ترک است لذا از ترکیب این فلاکس و سیم S^۱z حداقل مقدار Si در جوش حاصل می شود که برای جوشکاری وان های گالوانیزه مناسب است .

- پودر مرطوب را باید در دمای ۳۰۰ تا ۳۵۰ درجه سانتیگراد مجدداً خشک نمود.
- دانه بندی این پودر مطابق با استاندارد DIN ۳۲ ۵۲۲:۲-۱۶ می باشد.

ترکیبات اصلی:

SiO _۲ + TiO _۲	Al _۲ O _۳ + MnO	CaF _۲	CaO + MgO
۱۵ %	۲۰ %	۲۵ %	۴۰ %

ضریب قلیائیت طبق فرمول بونیژوسکی: ۲/۸ ~

بسته بندی: کیسه های ۲۵ کیلویی کاغذی با لایه پلی اتیلن

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص:

نوع سیم جوش		وزن (درصد)				
AMA Trade Name	DIN/EN	C	Si	Mn		
۵۰-۱۱	S ^۱	۰٫۰۴ - ۰٫۰۸	< ۰٫۱۰	۰٫۴ - ۰٫۶		

خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

نوع سیم جوش		عملیات حرارتی	استحکام کششی (N/mm ^۲)	استحکام تسلیم (N/mm ^۲)	ازدیاد طول Lo = ۵d %	انرژی ضربه ای (Joule) ISO - V
AMA Trade Name	DIN/EN					-۳۰°C
۵۰-۱۱	S ^۱	بدون عملیات حرارتی	۴۰۰ - ۵۵۰	> ۳۲۰	> ۲۲	> ۶۰