

АМА 90-13 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.14

ERNiCu-7

DIN 1736

SG-NiCu30MnTi

Свойства и применение: сварочная проволока MIG/MAG используется для соединения и рабочей поверхности никель-медных сплавов, а также для покрытия медно-никелевых сплавов сталей. Также подходит для соединения разнородных металлов, таких как сталь с медью и сплавов этой стали с никель-медными сплавами.

Другой характеристикой металла сварного шва является превосходная коррозионная стойкость к коррозионному растрескиванию под напряжением, вызванному хлоридами, а также к широкому спектру химических и морских требований.

Областями ее применения являются создание оборудования, используемого в нефтехимической, химической, морской промышленности и промышленности по испарению морской воды.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Fe	Cu	Ni	Ti	Si	Mn	C
0/9	28	остальной	2/3	0/1	3/7	0/05

Тип защитного газа:

(100% аргон)

DIN EN 439-11

(Остальное количество аргона, CO₂ 0-5%)

DIN EN 439-M11

Механические свойства чистого металла шва с применением защитного газа I1:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO- V
			+20°C
>500	>300	>35	150

Область применения:

DIN стандарт

NiCu30Fe (2.4360), NiCu30Al (2.4375)

Остальной стандарт

Alloy 400, ASTM B 127, B165

Вид доставки: на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

