

АМА30-23 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.9

ER 307

Свойства и применение: сварочная проволока для аустенитных нержавеющей сталей, которая применяется для сварки и соединения неоднородных сталей и сталей с низкой свариваемостью, а также сталей с содержанием марганца 13%. Сварочная проволока подходит для создания промежуточного слоя в процессе закалки. Металл сварного шва устойчив к канавочной коррозии, трещинам, термическому удару и окалине до +850°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0/04-0/14	0/3-0/65	3/3-4/75	8-10/7	19/5-22	0/5-1/5

Тип защитного газа: (100% аргон)

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d %	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
650	450	36	100

Область применения: высокопрочные стали, броневая и военная промышленность, легированные и нелегированные стали с закалкой, легированные стали с высоким содержанием Cr и CrNi, жаропрочные стали до +850°C, марганцевые аустенитные стали и другие стали для холодильной промышленности.

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 3/2, 2/4, 1/6 мм и длиной 1000 мм.

