

АМА-ОР139

Стандарты:	DIN EN 760	SA AB 1 67 AC H5		
	DIN 32522	BAB167AC12MHP5		
	AWS/ASME	F7A4-EM12	F7A5-EM13K	F7P6-EH12K
		F7A4-EM12K	F7P5-EM13K	F8A4-EA2
		F7P5-EM12k	F8A5-EH12K	F8P5-EA2

Тип и характеристики: субпорошковый сварочный порошок АМА-ОР 139 представляет собой разновидность агломерированного щелочноалюмината, который применяется для сварки сталей средней прочности. При сварке этим порошком небольшое количество кремния и марганца поглощается сварочным металлом. По металлургическим свойствам этот порошок можно использовать со сварочной проволокой 50-12, 50-14 и 50-18. Этот порошок можно использовать для однопроволочной, многопроволочной и встречной сварки, а также двусторонней сварки за один проход.

В результате высокой проводимости тока этот порошок подходит для сварки толстых стальных профилей.

Сварочный порошок этого порошка имеет однородную поверхность и даже при высоких скоростях сварки в углах сварки не образуются порезы. Шлак отделяется хорошо.

Порошок АМА-ОР 139 применяется со сварочной проволокой 50-14, 50-57 и 50-28 для линейной и спиральной сварки труб, когда необходима достаточная прочность при низких температурах.

- Этот порошок можно использовать с постоянным или переменным током до 1200 ампер (один провод).
- Влажный порошок следует снова высушить при температуре от 300°C до 350°C.
- Гранулирование этого порошка соответствует стандарту DIN 32522:3-18.

Основные ингредиенты:

SiO ₂ +TiO ₂	Al ₂ O ₃ +MnO	CaO+MgO	CaF ₂
%20	%25	%35	%15

- Коэффициент щелочности по формуле Унижовского: ~1/5.
- Упаковка: бумажные мешки с полиэтиленовым слоем по 25 кг.

Химический состав чистого металла шва (в процентах):

Тип сварочной проволоки		Вес (в процентах)		
DIN/EN	C	Si	Mn	Mo
50-12 S2	0/06	0/20	1/3	-
50-14 S2Mo	0/06	0/3	1/3	0/45
50-18 S4	0/06	0/30	1/8	-

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Испытание на ударную вязкость (joule) ISO – V			Термообработка	Тип сварочной проволоки
			+20°C	-40°C	-60°C		
495	390	31	120	60	-		50-12
585	500	25	100	50	-		50-14
580	480	26	105	60	40		50-18