

АМА 80-20 СТ

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.9

ER 90S-B6

Свойства и применение: сварочная проволока TiG, которая используется для сварки 9% кремневых легированных сталей и жаропрочных сталей, особенно для сварки сталей P91/T91 в турбинах, резервуарах и оборудовании. Металл сварного шва может эксплуатироваться в условиях и средах с горячим водородом, особенно на нефтеперерабатывающих заводах. Сварочный металл данного изделия пригоден для условий работы до +650°C в течение длительного времени.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Cr	Mn	Mo	P	S	Ni	V
0/07-0/13	0/15-0/5	8-10/5	<1/2	0/85-1/2	<0/01	<0/01	<0/08	0/15-0/3

Тип защитного газа: (100% аргон)

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5	Термообработка
750	650	19	T

T: закаливают при температуре при 760°C в течение часа.

Область применения:

ASTM стандарт 1.4903 X10 Cr MoVNb9-1, GX12CrMoVNbN9-1
A335 Gr. P91, A336 Gr. F91, A369 Gr. FP91, A387 Gr.91, A213 Gr. T91

Вид доставки: покрытой медью массой 5 кг диаметром от 1 до 4 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

