

АМА 80-17 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.28

ER 90S-B3

DIN 8575

SGCrMo2

Свойства и применение: проволока для сварки TIG, которая подходит для сварки труб и листов из низколегированной стали, содержащей сливки и молибден, которая применяется при строительстве котлов и нефтеперерабатывающих заводов. Предпочтительно данная сварочная проволока пригодна для сварки с температурным режимом эксплуатации до +600°C. Также используется для сварки закаленных сталей и сталей с поверхностной закалкой аналогичного анализа. Металл шва имеет хорошие механические свойства и высокую трещиностойкость.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0/1	0/5	0/7	2/4	1

Тип защитного газа: (100% аргон) DIN EN 439-11

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V	Термообработка
			+20°C	
570-700	>450	>20	150	T

T: закаливают при температуре 720°C в течение часа и охлаждение в печи до температуры 300°C.

Область применения:

DIN стандарт

10CrMo9 10; 10CrSiMoV7; G17CrMo 910.

ASTM стандарт

ASTM A335 Gr. P22; A217 Gr. WC 9.

Вид доставки: покрытой медью массой 5 кг диаметром от 1 до 4 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

