

AMA 80-17 M

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.28

ER90S-B3

DIN 8575

SGCrMo2

Свойства и применение: сварочная проволока MIG/MAG, пригодная для сварки труб и листов из низколегированной стали, содержащей крем и молибден, которая применяется при строительстве котлов и нефтеперерабатывающих заводов.

Предпочтительно данная сварочная проволока пригодна для сварки с температурным режимом эксплуатации до +600°C. Также используется для сварки закаленных сталей и сталей с поверхностной закалкой аналогичного анализа. Металл шва имеет хорошие механические свойства и высокую трещиностойкость.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mn	Mo	Cr	Si	C
0/7	1	2/4	0/5	0/1

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, CO₂ 15-25%) DIN EN 439-M21

Механические свойства чистого металла шва (защитный газ M21):

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V	Термообработка
			+20°C	
570-700	>440	>20	130	T

T: закаливают при температуре 720°C в течение часа и охлаждают в печи до температуры 300°C.

Область применения:

DIN стандарт

10CrMo9 10; 10 CrSiMoV7; G17CrMo910

ASTM стандарт

ASTM A335Gr. P22; A217 Gr. WC 9.

Вид доставки: покрытой медью и на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

