

АМА 80-16 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.28

ER 80S-B6

Свойства и применение: проволока для сварки TIG, которая подходит для сварки труб и листов из легированной стали, содержащей 5% хрома и 0/5% молибдена, которые используются в нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности. Наплавленный металл можно обслуживать в условиях горячего водорода. Предпочтительно данная сварочная проволока пригодна для сварки с температурным режимом эксплуатации до +650°C в течение длительного времени.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0/06	0/25	0/45	5/1	0/5

Тип защитного газа: (100% аргон) DIN EN 439-11

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Термообработка
550-700	>460	>22	T

T: закаливают при температуре 745°C в течение часа и охлаждение в печи до температуры 300°C.

Область применения:

DIN стандарт

X12CrMo5; GX12CrMo5

ASTM стандарт

A182 Gr. F5; A199 Gr. T5; A213 Gr. T5; A217 Gr. C5; A335 Gr. P5; A336
C1 F5; A369 Gr.FP5; A387 Gr.5

Вид доставки: покрытой медью массой 5 кг диаметром от 1 до 4 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

