

АМА 80-16 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.28

ER80S-B6

Свойства и применение: сварочная проволока MIG/MAG, пригодная для сварки труб и листов из легированной стали с содержанием 5% хрома и 0/5% молибдена, которые используются в нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности. Наплавленный металл можно обслуживать в условиях горячего водорода. Предпочтительно данная сварочная проволока пригодна для сварки с температурным режимом эксплуатации до +650°C в течение длительного времени.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mn	Mo	Cr	Si	C
0/45	0/5	5/1	0/25	0/06

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, CO₂ 15-25%) DIN EN 439-M21

Механические свойства чистого металла шва (защитный газ M21):

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Термообработка
550-700	>460	>22	T

T: закаливают при температуре 745°C в течение часа и охлаждают в печи до температуры 300°C.

Область применения:

DIN стандарт

X12CrMo5; GX12CrMo5

ASTM стандарт

A182 Gr. F5; A199 Gr. T5; A213 Gr. T5; A217Gr. C5; A335 Gr. P5; A336
C1. F5; A369 Gr. FP5; A387 Gr.5

Вид доставки: покрытой медью и на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

