

AMA 80-15 T

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.28

ER 100S-G

Свойства и применение: применяется для сварки высокопрочных мелкозернистых конструкционных сталей. Эта сварочная проволока подходит для сварки соединений в котлах, сосудах под давлением, трубопроводах и кранах. Помимо высокой прочности, сварной шов обладает высокой гибкостью и трещиностойкостью, а также хорошей ударопрочностью.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	V	Ni	Mn	Cr	Mo
0/1	0/6	0/05	1/4	1/6	0/3	0/25

Тип защитного газа: (100% аргон) DIN EN 439-11

Механические свойства чистого металла шва с применением защитного газа 11:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V		Термообработка
			+20°C	-50°C	
780-900	>670	>17	>80	>47	AW

AW: без термообработки

Область применения:

DIN стандарт

STE 550 to STE 690; ESTE 620; ESTE 690; 20MnMoNi5 5

EN стандарт

S380N to S500N; S380NL to S500NL; S500NC to S550NC;

ASTM стандарт

ASTM A517 Gr. A, B, C, E, F, H, J, K, M, P; A225 Gr. C; A633 Gr. E; A572 Gr. 65

Вид доставки: покрытой медью массой 5 кг диаметром от 1 до 4 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

