

АМА 30-15 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.9

ER 347

Свойства и применение: проволока сварочная стабилизированная аустенитная нержавеющая для аргонодуговой сварки стабилизированных и нестабилизированных коррозионно-стойких сталей типа Cr, Ni, устойчивая к межкристаллитной коррозии до +400°C. Она устойчива и не отслаивается под воздействием воздуха или окисляющих дымовых газов до +800°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Cr	Nb	Ni
≤0/08	0/65-1	19-21/5	≥10 x C	9-11

Тип защитного газа: (100% аргон)

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d %	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥520	>350	>30	>65

Область применения:

DIN EN стандарт	1.4301 X5CrNi 18 10; 1.4541 X6CrNiTi 18 10; 1.4550 X6CrNiNb 18 10; 1.4303 X5CrNi 18 12; 1.4308 G-X6CrNi18 9; 1.4310 X12CrNi17 7; 1.4319 X5CrNi 18 7
Остальной стандарт	AISI 347; 321; 302; 304; 304L; 304LN; ASTM A296 Gr. CF 8 C; A157 Gr. C9; A320 Gr, B8C.

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 4-1 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

