

АМА 30-13 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.9

ER316 L

Свойства и применение: сварочная проволока из стабилизированной аустенитной нержавеющей стали используется для сварки MIG/MAG стабилизированных и нестабилизированных коррозионноустойчивых сталей типа Cr Ni Mo и устойчива к межкристаллитной коррозии до +400°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mo	Ni	Mn	Cr	Si	C
2-3	11-14	1-2/5	18-20	0/3-0/65	≤0/03

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, O₂ 0-3%) DIN EN 439-M13

(Остальное количество аргона, CO₂ 0-5%) DIN EN 439-M12

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d%	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥520	>320	>30	>80

Область применения:

DIN EN стандарт 1.4401 X5CrNiMo 17 12 2; 1.4404 X2CrNiMo 17 13 2 G-X2CrNiMoN 18 10; 1.4429 X2CrNiMoN 17 13 3; 1.4406 X2CrNiMoN 17 12 2; 1.4408 G-X5CrNiMo 18 10; 1.4436 X5CrNiMo 17 13 3; 1.4581 G-X5CrNiMoNb 18 10; 1.4435 X2CrNiMo 18 14 3; 1.4571 X6CrNiMoTi 17 12 2; 1.4580 X6CrNiMoNb 17 12 2, 1.4583 X10CrNiMoNb 18 12

Остальной стандарт S31653; AISI 316L; 316Ti; 316Cb

Вид доставки: на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

