

АМА 30-11 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.9

ER 308 L

Свойства и применение: аустенитная нержавеющая сварочная проволока с очень низким содержанием углерода, пригодная для сварки TIG стабилизированных и нестабилизированных коррозионноустойчивых сталей типа CrNi. Ее сварка устойчива к межкристаллитной коррозии до +350°C и не отслаивается под воздействием воздуха или окислительных дымовых газов до +800°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Cr	Mn	Ni
≤0/03	0/3-0/65	19/5-22	1-2/5	9-11

Тип защитного газа: (100% аргон)

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d %	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥520	>320	>35	>80

Область применения:

DIN EN стандарт	1.4306 X2CrNi 19 11 G-X2CrNiN 18 9; 1.4301 X5CrNi18 10; 1.4311 X2CrNiN18 10; 1.4312 G-X10CrNi 18 8; 1.4541 X6CrNiTi18-10; 1.4546 X5CrNiNb18-10; 1.4550 X6CrNiNb18 10; 1.4303 X4CrNi18 12; 1.4306 X2CrNi19 11; 1.4308 G-X6CrNi18 9; 1.4310 X12CrNi17 7; 1.4319 X5CrNi18 7
Остальной стандарт	AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 4-1 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

