

АМА 30-11 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.9

ER308 L

Свойства и применение: аустенитная нержавеющая сварочная проволока с очень низким содержанием углерода, пригодная для сварки MIG/MAG стабилизированных или нестабилизированных коррозионностойких сталей типа Cr Ni. Ее сварка устойчива к межкристаллитной коррозии до +350°C, не отслаивается под воздействием воздуха или окислительных дымовых газов до +800°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Ni	Mn	Cr	Si	C
9-11	1-2/5	19/5-22	0/3-0/65	≤0/03

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, O₂ 0-3%) DIN EN 439-M13

(Остальное количество аргона, CO₂ 0-5%) DIN EN 439-M12

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d%	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥520	>320	>35	>80

Область применения:

DIN EN стандарт 1.4306 X2CrNi 19 11 G-X2CrNiN 18 9; 1.4301 X5CrNi18 10; 1.4311 X2CrNi18 10; 1.4312 G-X10CrNi 18 8; 1.4541 X6CrNiTi18-10; 1.4546 X5CrNiNb18-10; 1.4550 X6CrNiNb18 10; 1.4303 X4CrNi18 12; 1.4306 X2CrNi19 11; 1.4308 G-X6CrNi 18 9; 1.4310 X12CrNi17 7; 1.4319 X5CrNi18 7

Остальной стандарт AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C

Вид доставки: на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

