

АМА 201 F

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.20

E71T-1C

**Свойства и применение:** сварочная проволока в порошке, которая применяется для сварки нелегированных сталей во всех ситуациях и имеет хорошую ударопрочность при температуре -20°C. Низкое разбрызгивание, хороший внешний вид сварного шва и отделение шлака являются характеристиками этой сварочной проволоки.

**Химический состав сварочной проволоки (в процентах):**

| Тип газа | C    | Mn  | Si  |
|----------|------|-----|-----|
| C1       | 0/05 | 1/2 | 0/5 |

**Механические свойства чистого металла шва:**

| Тип защитного газа | Предел текучести (N/mm <sup>2</sup> ) | Предел прочности (N/mm <sup>2</sup> ) | Удлинение Lo=5d% | Энергия удара (J) ISO - V |
|--------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------|---------------------------|
|                    |                                       |                                       |                  | +20°C                     |
| C1                 | >390                                  | 490-670                               | >22              | >27                       |

**Тип защитного газа:**

Остальное количество аргона, CO<sub>2</sub> 15-25%  
CO<sub>2</sub> 100%

DIN EN 439-M21  
DIN EN 439-C1

**Область применения:** судостроение, металлоконструкции, резервуары и общее применение.

**Вид доставки:** катушка диаметром 1/2 и 1/6 мм ориентировочным весом 14 кг.

**Примечание:** остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

