

АМА 1639 V

Стандарты:

DIN 8555

E 6 UM 55 GP

Свойства и применение: рутиловый электрод для твердого покрытия с хорошей стойкостью к износу при сжимающих напряжениях, а также обладает хорошей стойкостью к ударам и износу от металла к типу металла.

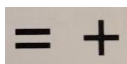
Химический состав чистого металла шва (в процентах):

C	Mn	Si	Cr
0/50	0/60	1/90	9/50

Механические свойства чистого металла шва:

Твердость (без термообработки)
54 HRC

Диаметр, тип и объем потока:



Постоянный ток обратной полярности и переменный ток		
Рекомендуемый ток (амперы)	Длина электрода (мм)	Диаметр электрода (мм)
65-95	450	3/25
90-140	450	4
125-190	450	5

Положения при сварке:



Область применения: молотки для дробления шестерен, гвоздей и кромок экскаваторов, миксеров, узлов и деталей дноуглубительных работ и ремонта форм.

Примечание:

Используйте только сухой электрод.

Повторная сушка: 2 часа при 300°C.