

**Standards:** AWS/ASME SFA-5.14  
DIN 1736

ERNiCu-7  
SG-NiCu30MnTi

خواص و کاربرد: سیم جوش میگ/مگ برای اتصال و سطح کاری آلیاژهای نیکل - مس و پوشش دهی آلیاژهای نیکل مس بر روی فولادها استفاده می شود. همچنین برای اتصال فلزات غیر همجنس ، مثل فولاد به مس و آلیاژهای آن ، فولاد به آلیاژهای نیکل - مس مناسب می باشد.  
از ویژگی های دیگر فلز جوش ، مقاومت خوردگی عالی به ترک ناشی از خوردگی تنش القاء شده توسط کلراید و رنج وسیعی از الزامات شیمیایی و دریایی می باشد.  
زمینه های کاربرد آن ساخت تجهیزات مورد استفاده در صنایع پتروشیمی ، شیمیایی ، دریایی و تبخیر آب دریایی باشد.

### ترکیب شیمیایی سیم جوش :

C	Mn	Si	Ti	Ni	Cu	Fe
۰/۰۵	۳/۷	۰/۸	۲/۳	بقیه	۲۸	۰/۹

کاز محافظ: (۸۰٪ آرگون ) DIN EN 439-11

بقیه آرگون ۰-۵% CO<sub>2</sub> DIN EN 439-M11

### خواص مکانیکی فلز جوش خالص: ( کاز محافظ II )

استحکام کششی (N/mm <sup>2</sup> )	استحکام تسلیم ۰/۲٪ (N/mm <sup>2</sup> )	ازدیاد طول A5(%)	انرژی ضربه ای (J) ISO - V +20 °C
> ۵۰۰	> ۳۰۰	> ۲۵	۱۵۰

### موارد مصرف:

**DIN Standard:** NiCu30Fe (2.4360), NiCu30Al (2.4375)

**Other standard:** Alloy 400, ASTM B 127, B 165

### تحویل:

به صورت کلاف روی فرقرده های پلاستیکی به وزن ۱۵ کیلوگرم در قطرهای ۱/۶ - ۰/۸ میلیمتر

توجه: سایر وزن و اندازه ها ، مطابق استاندارد و طبق درخواست مشتری تهیه می شود.

