

АМА 90-12 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.14

ERNiCrMo-3

Свойства и применение: эта сварочная проволока подходит для сварки MIG/MAG сплавов на основе никеля, таких как Инконель 625 и Инколой 825, нержавеющей сталей с высоким содержанием молибдена, жаропрочных сталей, низколегированных низкотемпературных эксплуатационных сталей, а также в качестве разнородных суставов. Конструкция сосудов под давлением для работы в диапазоне температур от -196°C до +550°C, устойчивость к образованию окалины до +1200°C, устойчивость к хрупкости, устойчивость к термическому удару, высокая устойчивость к точечной коррозии и растрескиванию вследствие коррозии под напряжением, высокая устойчивость к горячему растрескиванию, полностью аустенитная микроструктура — это характеристики металла шва.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Fe	Ni	Cr	Mo	C	Nb+Ta
1	остальной	22	9	0/03	3/2

Тип защитного газа:

(100% аргон)

DIN EN 439-11

Механические свойства чистого металла шва с применением защитного газа I1:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V		Термообработка
			+20°C	-196°C	
>740	>500	>35	100	80	AW

AW: без термообработки

Область применения:

DIN стандарт

2.4856 NiCr 22 Mo 9 Nb; 2.4858 NiCr 21 Mo; 2.4816 NiCr 15 Fe; 1.4583 X10CrNiMoNb18 12; 1.4876 X 10 NiCrAlTi 32 20 H; 1.4876 X 10 NiCrAlTi 32 20; 1.4529 X1NiCrMoCuN25 20 7; X 2 CrNiMoCuN 20 186; 2.4641 NiCr 21 Mo 6 Cu; 1.5662 X8Ni9; 1.4529X 1 NiCrMoCuN 25 20 6, 1.4547X 1 CrNiMoCu N20 18 7

Остальной стандарт

ASTM A 553 Gr.1, Alloy 600, Alloy 625, Alloy 800, 9% Ni-steels

Вид доставки: на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

