

Standards: AWS/ASME SFA 5.28 E R 100 S-G

خواص و کاربرد: سیم جوش مگ که برای جوشکاری فولادهای ساختمانی دانه ریز استحکام بالا مورد استفاده قرار می گیرد. این سیم جوش برای اتصالات جوشکاری در بویلرها، مخازن تحت فشار، خطوط لوله و جرقیل ها مناسب می باشد. جوش آن علاوه بر استحکام بالا دارای داکتیلیته و مقاومت به ترک بالا و همچنین مقاومت به ضربه خوبی می باشد.

ترکیب شیمیایی سیم جوش (درصد):

C	Si	Mn	Ni	Cr	V	Mo
۰/۱	۰/۶	۱/۶	۱/۴	۰/۳	۰/۵	۰/۲۵

گاز محافظ: (بقیه آرگون ، 15-25% CO₂)
DIN EN 439-M21
DIN EN 439-C1 100% CO₂

خواص مکانیکی فلز جوش خالص (گاز محافظ M 21):

استحکام کششی (N/mm ²)	استحکام تسلیم (N/mm ²)	ازدیاد طول A5 (%)	مقاومت به ضربه (J) ISO - V +20 °C -40 °C	عملیات حرارتی
۷۵۰-۸۸۰	>۶۵۰	>۱۶	> ۸۰	>۴۷ AW

AW بدون عملیات حرارتی

موارد مصرف:

DIN Standard	STE 550 to STE 690 ; ESTE 620 ; ESTE 690 ; 20MnMoNi5 5
EN Standard	S380N to S500N; S380NL to S500NL ; S500NC to S550NC
ASTM Standard	ASTM A517Gr. A, B, C, E, F, H, J, K, M, P ; A225 Gr. C ; A633 Gr. E ; A572 Gr. 65

تحویل:

به صورت مسوار و کلاف شده روی قرقره های پلاستیکی به وزن ۱۵ کیلوگرم در قطرهای ۰/۸ الی ۱/۶ میلیمتر

توجه: سایر وزن و اندازه ها مطابق استاندارد و طبق درخواست مشتری تهیه می شود.

