

АМА 90-13 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.14

ERCuNiCu-7

DIN 1736

SG-NiCu30MnTi

Свойства и применение: проволока для сварки TIG, применяемая для соединения и обработки поверхностей никель-медных сплавов, а также для покрытия никель-медными сплавами сталей. Также подходит для соединения разнородных металлов, таких как сталь с медью и сплавов этой стали с никель-медными сплавами. Другие характеристики металла сварного шва включают превосходную коррозионную стойкость к коррозионному растрескиванию под напряжением, вызванному хлоридами, а также к широкому спектру химических и морских требований, а также к испарению воды.

Область применения: производство оборудования, используемого в нефтехимической, химической, морской промышленности и промышленности по испарению морской воды.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Mn	Ti	Si	Ni	Cu	Fe
0/05	3/7	2/3	0/1	остальной	28	0/9

Тип защитного газа:

(100% аргон)

DIN EN 439-11

(аргоно-гелиевая смесь)

DIN EN 439-13

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V
			+20°C
>500	>300	>35	150

Область применения:

DIN стандарт

NiCu30Fe (2,4360), NiCu30Al (2,4375)

Остальной стандарт

Alloy 400, ASTM B 127, B 165.

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 3/2-1/6 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

