

АМА 90-12 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.14

ERCuNiMo-3

Свойства и применение: эта сварочная проволока пригодна для сварки сплавов на основе никеля, таких как Инконель 625 и Инконель 825, нержавеющей сталей с высоким содержанием молибдена, жаропрочных сталей, низколегированных низкотемпературных эксплуатационных сталей, а также соединения. Используется по-разному. Конструкция сосудов под давлением для работы в диапазоне температур от -196°C до +550°C, устойчивость к образованию окалины до 1200°C, устойчивость к хрупкости, устойчивость к термическому удару, высокая устойчивость к точечной коррозии и растрескиванию вследствие коррозии под напряжением, высокая устойчивость к горячему растрескиванию, полностью аустенитная микроструктура являются характеристиками металла шва.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Mo	Nb+Ta	Ni	Cr	Fe
0/03	9	3/2	остальной	22	1

Тип защитного газа:

(100% аргон)

DIN EN 439-11

(аргоно-гелиевая смесь)

DIN EN 439-13

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V		Термообработка
			+20°C	-196°C	
>740	>500	>35	110	100	AW

AW: без термообработки.

Область применения:

DIN стандарт

2.4856 NiCr 22 Mo 9 Nb: 2.4858 NiCr 21 Mo: 2.4816 NiCr 15 Fe 1.4583
X10CrNiMoNb18 12, 1.4876 X 10 NiCrAlTi 32 20 H: 1.4876 X
10 NiCrAlTi 32 20: 1.4529 X1NiCrMoCuN25 20 7: X 2 CrNiMoCuN 20
186: 2.4641 NiCr 21 Mo 6 Cu: 1.5662 X8Ni9: 1.4529 X 1 NiCrMoCuN
62025 ,1.4547 X 1 CrNiMoCu N20 18 7

Остальной стандарт

ASTM A 553 Gr.1, Alloy 600, Alloy 625, Alloy 800, 9% Ni-steels

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 3/2-1/6 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

