

АМА 80-18 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.28

ER 80S-Ni2

DIN EN 1668

W2Ni2

Свойства и применение: сварочная проволока TIG, которая подходит для сварки резервуаров и систем трубопроводов, работающих при низких температурах. Металл сварного шва имеет хорошую ударопрочность при низких температурах.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Mn	P	S	Ni
0/08	0/5	1/2	<0/02	<0/02	2/3

Тип защитного газа: (100% аргон) DIN EN 439-11

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V	Термообработка
			-60°C	
570-700	>480	>22	>47	T

T: закаливают при температуре 620°C в течение часа и охлаждение в печи до температуры 300°C.

Область применения:

DIN стандарт

TSTE 355 to TStE 460; ESTE 355 to EstE 460; STE 255 to STE 460; WSTE 355 to WSTE 460

EN стандарт

1 2Ni14; 14Ni6; 10Ni14; 13MnNi 6 3; P355NL1 to P460NL1; P355NL2 to P460NL2; S255N to S460N; S355NH to S460NH; S255NL to S460NL S255NL1 to S380NL1.

ASTM стандарт

A633 Gr. E; A572 Gr. 65; A203 Gr. D; A333 and A334 Gr. 3; A 350 Gr. LF3

Вид доставки: покрытой медью массой 5 кг диаметром от 1 до 4 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

