

AMA 80-15 M

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.28

ER100S-G

Свойства и применение: сварочная проволока MAG, которая применяется для сварки высокопрочных мелкозернистых конструкционных сталей. Эта сварочная проволока подходит для сварки соединений в котлах, сосудах под давлением, трубопроводах и кранах.

Помимо высокой прочности, сварной шов обладает высокой пластичностью и трещиностойкостью, а также хорошей ударопрочностью.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mn	Mo	V	Ni	Cr	Si	C
1/6	0/25	0/05	1/4	0/3	0/6	0/1

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, CO₂ 15-25%) DIN EN 439-M21

CO₂ 100% DIN EN 439-C1

Механические свойства чистого металла шва (защитный газ M21):

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5(%)	Энергия удара (J) ISO - V		Термообработка
			+20°C	-40°C	
750-880	>650	>16	>80	>47	AW

AW: без термообработки

Область применения:

DIN стандарт

STE 550 to STE 690; ESTE 620; ESTE 690; 20MnMoNi5 5

EN стандарт

S380N to S500N; S380NL to S500NL; S500NC to S550NC

ASTM стандарт

ASTM A517 Gr. A, B, C, E, F, H, J, K, M, P; A225 Gr. C; A633 Gr. E; A572 Gr. 65

Вид доставки: покрытой медью и на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

