

АМА 80-14 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.28

ER 70S-A1 (ER 80S-G)

DIN 8575

SGMo

Свойства и применение: наряду с этой сварочной проволокой она пригодна для аргонодуговой сварки труб, листов и котловой стали, содержащей 0/5% молибдена. Высокое качество и хорошая ударная вязкость – характеристики металла сварного шва, получаемого этой сварочной проволокой. Рабочий диапазон до +550°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Mn	P	S	Mo
0/1	0/6	1/1	0/016	0/01	0/5

Тип защитного газа: (100% аргон) DIN EN 439-11

Механические свойства чистого металла шва с применением защитного газа AR 100%:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
570-670	>470	>22	>80

Область применения:

DIN стандарт

St 37-3 to St 52-3; St 37-2 to St 60-2; ST35.8 to ST45.8; StE 320.7 to StE415.7; StE 255 to StE 500; 17Mn4; 19Mn5; 15Mo3; TSTE 255 to TSTE 500.

EN стандарт

S355J2G3; E295; E335; P255G1TH; L320 to L415NB; L320MB to L415MBM; S255N to S500N; P295GH; P310GH; 16M03; 15NiCuMoNb5, 20MnMoNi4-5; 17MnMoV6-4; S255NH to S500NH; S255NL to S500NL.

ASTM стандарт

A204 Gr.A,B,C; A217 Gr.WC1; A213 Gr.T2; A355 Gr.P1; A182M Gr. F1; A204M Gr. A, B, C; A250 Gr. T1

Вид доставки: покрытой медью массой 5 кг диаметром от 1 до 4 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

