

АМА 80-12 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.28

ER80S- G

ER80S-Ni1

Свойства и применение: сварочная проволока покрытой медью, содержащая никелевый сплав используется для сварки MIG/MAG мелкозернистых сталей. Благодаря хорошим механическим свойствам подходит для сварки сталей с высокой прочностью и ударопрочностью. Эту проволоку можно использовать с газом СО и другими газовыми смесями, такими как аргон с содержанием от 5 до 25% CO_2 .

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mn	Ni	Si	C
1/1	0/9	0/7	0/07

Тип защитного газа: 80Ar - 20 CO_2

Механические свойства чистого металла шва с применением защитного газа 80 Ar-20 CO_2 :

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A4 (%)	Энергия удара (J) ISO - V	
			-40°C	-46°C
620	530	24	60	50

Область применения:

DIN стандарт	StE420 to StE500; St 37-3 to St 52-3; WSTE 420 to WSTE 500; TStE 255 to TStE500; StE 240.7 TM to StE 445.7 TM; StE 210.7 to StE 445.7; ESTE 255 to ESTE 460.
EN стандарт	S255N to S355N; S235J2G3 to S355J2G3; P255NH to P500NH; S255NL to S500NL; L245MB to L450MB; L210 - L450NB; E295 to E335; P355 NL1 to P460NL1; S380N to S460N; P355NH to P460NH; S380NL to S460NL; S255NL1 to S420NL1.
ASTM стандарт	A516 Gr. 65, A572 Gr. 55, 60, 65, A633 Gr. E, A612, A618 Gr. I, A537 Gr. 1-3. A 678 Gr.A-D.

Вид доставки: покрытой медью и на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1-2 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

