



# AMA 414N-F

DIN 8555  
EN 14700

UP 5-GF-40-C  
T Fe7

## خواص و کاربرد:

سیم جوش توپودری **AMA 414N-F** برای روکش کاری به روش زیرپودری غلتک‌های ریخته‌گری مداوم در صنایع فولادسازی مناسب است. فلز جوش حاصل از این سیم جوش دارای ریزساختار مارتنزیتی با مقدار کمی فریت است. اضافه نمودن عنصر نیتروژن، مقاومت مناسبی در برابر سایش فلز با فلز، خستگی حرارتی و خوردگی حفره‌ای ایجاد می‌کند. همچنین اضافه نمودن مقدار کمی وانادیم، تشکیل کاربید کروم در مرزدانه‌ها را کاهش داده و در نتیجه از بروز خوردگی مرزدانه‌ای جلوگیری می‌کند. علاوه بر این وانادیم مانع از کاهش سختی در دمای بالا می‌شود. فلاکس **AMA AP721** برای جوشکاری با این سیم جوش مناسب است. جوش از ظاهر صاف و یکنواختی برخوردار است و جداسدن سرباره جوش در حرارت‌های بالا به خصوص در جوشکاری به روش **Oscillation** و خطی به راحتی انجام می‌شود.

## ترکیبات شیمیایی فلز جوش خالص (Wt.%)

سه لایه جوش یا 8mm فلز جوش رسوب داده شده (زیر لایه: یک لایه S2Mo):

| فلاکس جوشکاری | C    | Mn  | Si  | Cr      | Ni     | Mo     | V      | N      |
|---------------|------|-----|-----|---------|--------|--------|--------|--------|
| AMA AP721     | 0.08 | 1.2 | 0.6 | 12-13.5 | 3-3.50 | 1-1.20 | < 0.20 | < 0.10 |

## سختی فلز جوش:

سه لایه جوش یا 8mm فلز جوش رسوب داده شده (زیر لایه: یک لایه S2Mo):

| سختی (راکول C) | جوشکاری شده | عملیات حرارتی<br>(۳ ساعت در دمای 540°C) |
|----------------|-------------|---|
| HRC            | 42-45       | 43-45                                   |

## پارامترهای جوشکاری پیشنهادی:

| قطر سیم جوش (mm) | Stick-out (mm) | ولتاژ جوشکاری (V) | جریان جوشکاری (A) |
|------------------|----------------|-------------------|-------------------|
| 2.40             | 30             | 26-28             | 275-400           |
| 3.20             | 30             | 28-30             | 400-500           |

## نوع بسته بندی:

| قطر سیم جوش (mm) | وزن کویل (کیلوگرم) |
|------------------|--------------------|
| 2.40             | 25                 |
| 3.20             | 25                 |

سیم جوش با بسته بندی دیگر مطابق استاندارد و با نظر مشتری نیز قابل تحویل است.

## موارد مصرف:

روکش کاری غلتک‌های ریخته‌گری دائم