

АМА 40-19 М

Стандарты:	DIN 8559	SG3
	Material-No.	1.5130
	EN 440	G4 Si1

Свойства и применение: эта сварочная проволока используется для сварки общестроительных сталей и трубных сталей с использованием газа CO₂ и других газовых смесей, таких как аргон с содержанием CO₂ от 5 до 25%.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mn	P	S	Si	C
>1/6-1/9	≤0/025	≤0/025	0/8-1/2	0/06-0/13

Химический состав чистого металла шва с применением защитного газа CO₂ (в процентах):

Mn	P	S	Si	C
1-1/5	≤0/025	≤0/025	0/6-0/9	0/05-0/1

Механические свойства чистого металла шва с применением защитного газа CO₂:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V
			-30°C
530-680	>460	>22	>60

Область применения:

DIN стандарт	St 37-2 to St 60-2; St 37-3 to St 52-3; St 37.0 to St 52.0; St 35.8 to St 45.8; HI; HII 17mn4; 19Mn5; GL-A to GL-E; GL-A 36 to GL-E 36; STE 255 to StE 355; WSTE 255 to WSTE 355; TSTE 255 to TStE 355; TT ST 35 N; GS-38; GS-52.
EN стандарт	S235J2G3 to S355J2G3; E360; P235T1 to P355T1; P235G1TH; P255G1TH; P235GH; P310GH; P265GH; P295GH; S355G1S to S355G3S; S255N to S420N; P255NH to P420NH; S235JRS1 to S235J4S
ASTM & API стандарт	ASTM A27a. A36 Gr. all; A106 Gr. A, B A214; A 242 Gr. 1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A556 Gr. B2A; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A572 Gr. 42, 50; A606 Gr. all; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50 API 5L Gr. B, X 42, X 46, X 52, X 56, X 60

Вид доставки: покрытой медью и на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 0/8-2 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

