

AMA 40-18 T

Стандарты:

DIN 8559

WSG 2

Material-No.

1.5125

DIN En 1668

W 3 Si 1

Свойства и применение: эта сварочная проволока используется для аргоновой сварки общестроительных сталей и трубных сталей с использованием аргона.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

S	P	Si	Mn	C
≤0/025	≤0/025	>0/7-1	>1/3-1/6	0/06-0/12

Механические свойства чистого металла шва с применением защитного газа AR 100%::

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	Удлинение A5 (%)	Энергия удара (J) ISO - V
			-30°C
500-640	>420	>22	>100

Область применения:

DIN стандарт

S235J2G3 to S355J2G3; E360, P235T1 to P355T1; P235G1 TH; L210; L290MB; P255G1TH; P235GH; P265GH; P295GH; P310GH; P255NH; S235JRS1 to S235J4S;

EN стандарт

13CrMo4-5; 15CrMo5; 42CrMo4; 16CrMoV4; 25CrMo4 ; 24CrMo5; G22CrMo5-4; G17CrMo5-5 S355G1S to S355G3S; S255N to S355N; P255NH to P380NH

ASTM & API стандарт

STM A27 a. A36 Gr. all; A214; A242 Gr. 1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A 516 Gr. 55; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. all; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50 API 5 L Gr. B, X 42, X 46, X 52, X 56, X 60

Вид доставки: покрытой медью массой 5-10 кг диаметром от 1 до 4 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

