

АМА 40-16 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA – 5.18

ER70S-6

Свойства и применение: эта сварочная проволока используется для сварки MIG/MAG сталей общего назначения и трубных сталей с использованием газа CO₂ и других газовых смесей, таких как аргон с содержанием CO₂ от 5 до 25%.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mn	P	S	Si	C
1/4-1/85	≤0/025	≤0/025	0/8-1/15	0/06-0/15

Механические свойства чистого металла шва с применением защитного газа CO₂:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости (N/mm ²)	удлинение A4 (%)	Энергия удара (J) ISO - V
			-29°C
500-640	>420	>22	>50

Область применения:

DIN стандарт

St 37-2 to St 70-2; St 37-3 to St 52-3; St 37.0 to St 52.0; St 37.4 to St 52.4; StE 210.7 to StE 360.7; StE 210.7 TM to StE 290.7 TM; St 35.8 to St 45.8; HI; HII ;17mn4; 19Mn5; GL-A to GL-E; GL-A 36 to GL-E 36; STE 255 to StE 355; WSTE 255 to WSTE 380; TStE 255 to TStE 355; TT ST 35 N; GS-38; GS-52.

EN стандарт

S235J2G3 to S355J2G3; E360, P235T1 to P355T1; P235G1TH; L210; L290MB; P255G1TH; P235GH; P265GH; P295GH; P310GH; P255NH; S235JRS1 to S235J4S; S355G1S to S355G3S; S255N to S355N; P255NH to P380NH

ASTM & API стандарт

ASTM A27 a. A36 Gr. all; A214; A242 Gr. 1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A 516 Gr. 55; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. all; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A 668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50 API 5L Gr. B, X 42, X 46, X 52, X 56, X 60

Вид доставки: покрытой медью и на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 0/8-2 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

