

АМА 30-25 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.9

ER2209

Свойства и применение: коррозионнотойкая двухфазная сварочная проволока TIG для сварки аустенитных нержавеющей сплавов – 22Cr-5Ni-3Mo. Металл сварного шва обладает высокой устойчивостью к коррозии и хорошей стойкостью к межкристаллитной коррозии, точечной коррозии и коррозии под напряжением в хлоридных и сероводородных средах.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	N
≤0/03	≤0/9	0/5-2	7/5-9/5	21/5-23/5	2/5-3/5	0/08-0/2

Тип защитного газа: (100% аргон)

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d %	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
720	560	26	160

Информация об операторе:

Добавление до 2% азота (N₂) и 20-30% гелия (He) полезно и положительно влияет на механические свойства и коррозионную стойкость. Добавление гелия увеличивает энергию дуги.

Расход газа: 4-8 л/мин

В целом предварительный подогрев не требуется. Необходимо контролировать температуру между проходом и подаваемым теплом.

Область применения: широко используется в морской промышленности, а также в химических и нефтехимических процессах, на атомной электростанции (строительство и ремонт).

Alloy 2205, Alloy 2304

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 3/2, 2/4, 1/6 мм и длиной 1000 мм.

