

АМА 30-24 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.9

ER 385

ISO 14343

20 25 5 Cu L

Свойства и применение: коррозионностойкая сварочная проволока TIG для сварки аустенитных нержавеющей сталей 20 Cr-25Ni-4/5Mo-1/5Cu металл ее шва устойчив к коррозии под напряжением и зернограничной коррозии. Устойчивость к питтинговой и канавочной коррозии металла шва этого изделия лучше, чем у сталей 18Cr-8Ni-Mo. Металл сварного шва этого изделия полностью аустенитный, и его следует сваривать с низким подводом тепла.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu
≤0/025	≤0/5	1-2/5	24-26	19/5-21/5	4/2-5/2	1/2-2

Тип защитного газа: (100% аргон)

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d %	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
550	350	36	120

Область применения: сварка металлов аналогичного химического анализа, таких как 904L (UNS N08904), производственное оборудование и резервуары для транспортировки и хранения серной и фосфорной кислот.

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 3/2, 2/4 мм и длиной 1000 мм.

