

АМА 30-23 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.9

ER307

Свойства и применение: аустенитная сварочная проволока для нержавеющей стали, которая применяется для сварки и соединения неоднородных сталей, сталей с низкой свариваемостью и сталей с 13% марганца. Сварочная проволока подходит для создания промежуточного слоя в процессе закалки. Металл сварного шва устойчив к щелевой коррозии, термическому растрескиванию и окалине до +850°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mo	Ni	Cr	Si	Mn	C
0/5-1/5	8-10/7	19/5-22	0/3-0/65	3/3-4/75	0/04-0/14

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, O₂ 0-3%) DIN EN 439-M13

(Остальное количество аргона, CO₂ 0-5%) DIN EN 439-M12

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d%	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
630	440	36	100

Область применения: высокопрочные стали, броневая и военная промышленность, легированные и нелегированные стали с закалкой, легированные стали с высоким содержанием Cr и CrNi, жаропрочные стали до +850°C, марганцевые аустенитные стали и другие стали в криогенных отраслях промышленности.

Вид доставки: на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

