

АМА 30-21 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.9

ER318

Свойства и применение: стабилизированная аустенитная сварочная проволока для нержавеющей стали для сварки MIG/MAG стабилизированных и нестабилизированных коррозионно-стойких сталей типа Cr Ni Mo, устойчивых к межкристаллитной коррозии до +400°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mo	Ni	Cr	Si	Nb	C
2-3	11-14	18-20	0/3-0/65	≥8 x C	≤0/08

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, O₂ 0-3%) DIN EN 439-M13

(Остальное количество аргона, CO₂ 0-5%) DIN EN 439-M12

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d%	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥550	>350	>25	>65

Область применения:

DIN EN стандарт 1.4401 X5CrNiMo 17 12 2; 1.4406 X2CrNiMoN 17 12 2; 1.4408 G-X6CrNiMo 18 10; 1.4436 X5CrNiMo 17 13 3; 1.4581 G-X5CrNiMoNb 18 10; 1.4571 X6CrNiMoTi 17 12 2; 1.4580 X6CrNiMoNb 17 12 2; 1.4583 X10CrNiMoNb 18 12

Остальной стандарт AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Вид доставки: на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

