

АМА 30-19 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.9

ER 310

Свойства и применение: полностью аустенитная сварочная проволока для нержавеющей стали пригодна для сварки жаропрочных сталей, содержащих 25% хрома и 20% никеля, а также хромоферритных сталей, устойчивых к нагреву и атмосферным осадкам (за исключением случаев, когда ожидается возможность коррозии регенеративными дымовыми газами, содержащими серу.). Она не шелушится до температуры +1200°C. Ее сварочный металл демонстрирует хорошую прочность до -196°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Cr	Mn	Ni
0/08-0/15	0/3-0/65	25-28	1-2/5	20-22/5

Тип защитного газа: (100% аргон)

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d %	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥550	>300	>30	>70

Область применения:

DIN EN стандарт

1.4745 G-X40CrSi 23; 1.4823 G-X40CrNiSi 27 4; 1.4832 G-X25CrNiSi 2014; 1.4833 X7CrNi 23 14; 1.4841 X15CrNiSi 25 20; 1.4845 X12CrNi 25 21; 1.4828 X15CrNiSi 20 12; 1.4840 G-X15CrNi 25 20; 1.4846 X40CrNi 25 21; 1.4826 G-X40CrNiSi 229; 1.4713 X10CrAl7; 1.4724 X10CrAl 13; 1.4742 X10CrAl 18; 1.4762 X10CrAl 25; 1.4710 G-X30CrSi 6; 1.4740 G-X40CrSi 17

Остальной стандарт

AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 2/4, 3/2 мм и длиной 1000 мм.

