

АМА 30-19 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.9

ER310

Свойства и применение: полностью аустенитная нержавеющая сварочная проволока, пригодная для сварки MIG/MAG жаропрочных сталей, содержащих Cr 25% Ni 20%, и ферритных хромистых сталей, устойчивых к нагреву и окислению (за исключением случаев, когда ожидается коррозия регенеративными дымовыми газами, содержащими серу). Не расслаивается до температуры +1200°C, металл его шва показывает хорошую вязкость до температуры -196°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mn	Ni	Cr	Si	C
1-2/5	20-22/5	25-28	0/3-0/65	0/08-0/15

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, O₂ 0-3%) DIN EN 439-M13

(Остальное количество аргона, CO₂ 0-5%) DIN EN 439-M12

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d%	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥550	>300	>30	>70

Область применения:

DIN EN стандарт 1.4745 G-X40CrSi 23; 1.4823 G-X40CrNiSi 27 4; 1.4832 G-X25CrNiSi 20 14; 1.4833 X7CrNi 23 14; 1.4841 X15CrNiSi 25 20; 1.4845 X12CrNi 25 21; 1.4828 X15CrNiSi 20 12; 1.4840 G-X15CrNi 25 20; 1.4846 G-X40CrNi 25 21; 1.4826 G-X40CrNiSi 22 9; 1.4713 X10CrAl7; 1.4724 X10CrAl 13; 1.4742 X10CrAl 18; 1.4762 X10CrAl 25; 1.4710 G-X30CrSi 6; 1.4740 G-X40CSi 17

Остальной стандарт AISI 305, 310, 314; ASTM A297 HF; A297 HJ

Вид доставки: на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

