

АМА 30-17 Т

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.9

ER 309 L

Свойства и применение: ферритно-аустенитная сварочная проволока, пригодная для сварки высоколегированных сталей с низколегированными и нелегированными сталями. Ее максимальная рабочая температура составляет +300°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Cr	Mn	Ni
≤0/030	0/30-0/65	23-25	1-2/5	12-14

Тип защитного газа: (100% аргон)

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d %	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥520	>400	>30	>47

Область применения:

DIN EN стандарт

1.4406 X2CrNiMoN 17 12 2; 1.4401 X5CrNiMo 17 12 2; 1.4404

X2CrNiMo17 13 2 G-X2CrNiMoN 18 10; 1.4311 X2CrNiN 18 10

Остальной стандарт

ASTM/ACI A240/A312/A351: (TP)304LN: (TP)304L; CF-3: (TP)304

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 4-1 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

