

АМА 30-17 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.9

ER309 L

Свойства и применение: феррито-аустенитная сварочная проволока, пригодная для сварки MIG/MAG высоколегированных сталей с низколегированными или нелегированными сталями, ее максимальная рабочая температура составляет +300°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Mn	Ni	Cr	Si	C
1-2/5	12-14	23-25	0/65-0/3	≤0/03

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, O₂ 0-3%) DIN EN 439-M13

(Остальное количество аргона, CO₂ 0-5%) DIN EN 439-M12

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d%	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥530	>400	>30	>47

Область применения:

DIN EN стандарт 1.4406 X2CrNiMoN 17 12 2; 1.4401 X5CrNiMo 17 12 2; 1.4404 X2CrNiMo17 13 2 G-X2CrNiMoN 18 10; 1.4311 X2CrNiN 18 10

Остальной стандарт ASTM/ACI A240/A312/A351: (TP)304LN; (TP)304L; CF-3; (TP)304

Вид доставки: на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

