

АМА 30-15 М

Стандарты:

AWS/ASME SFA- 5.9

ER347

Свойства и применение: стабилизированная аустенитная сварочная проволока для нержавеющей стали для сварки MIG/MAG стабилизированных или нестабилизированных коррозионностойких сталей типа CrNi, которая устойчива к межкристаллитной коррозии до +400°C, а она не отслаивается под воздействием воздуха или окисляющих дымовых газов до +800°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

Nb	Ni	Cr	Si	C
≥ 10 x C	9-11	19-21/5	0/65-0/3	≤0/08

Тип защитного газа:

(Остальное количество аргона, O₂ 0-3%) DIN EN 439-M13

(Остальное количество аргона, CO₂ 0-5%) DIN EN 439-M12

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d%	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥520	>350	>30	>65

Область применения:

DIN EN стандарт 1.4301 X5CrNi 18 10; 1.4541 X6CrNiTi 18 10; 1.4550 X6CrNiNb 18 10; 1.4303 X5CrNi 18 12; 1.4308 G-X6CrNi 18 9; 1.4310 X12CrNi17 7; 1.4319 X5CrNi 18 7

Остальной стандарт AISI 347; 321; 302; 304; 304L; 304LN; ASTM A296 Gr. CF 8 C; A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C.

Вид доставки: на пластиковых катушках массой 15 кг диаметром 1/6-0/8 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

