

AMA 30-13 T

Стандарты:

AWS/ASME SFA 5.9

ER 316 L

Свойства и применение: проволока сварочная стабилизированная аустенитная нержавеющая для аргонодуговой сварки стабилизированных и нестабилизированных коррозионно-стойких сталей типа Cr, Ni, устойчивая к межкристаллитной коррозии до +400°C.

Химический состав сварочной проволоки (в процентах):

C	Si	Cr	Mo	Mn	Ni
≤0/03	0/3-0/65	18-20	2-3	1-2/5	11-14

Тип защитного газа: (100% аргон)

Механические свойства чистого металла шва:

Предел прочности (N/mm ²)	Предел упругости 0/2% (N/mm ²)	Удлинение Lo=4d %	Энергия удара (J) ISO - V
			+25°C
≥520	>320	>30	>80

Область применения:

DIN EN стандарт

1.4401 X5CrNiMo 17 12 2; 1.4404 X2CrNiMo 17 13 2 G-X2CrNiMoN 18 10; 1.4429 X2CrNiMoN 17 13 3; 1.4406 X2CrNiMoN 17 12 2; 1.4408 G-X5CrNiMo 18 10; 1.4436 X5CrNiMo 17 13 3; 1.4581 G-X5CrNiMoNb 18 10; 1.4435 X2CrNiMo 18 14 3; 1.4571 X6CrNiMoTi 17 12 2; 1.4580 X6CrNiMoNb 17 12 2, 1.4583 X10CrNiMoNb 18 12

Остальной стандарт

S31653; AISI 316L; 316Ti; 316Cb

Вид доставки: весом 5 кг диаметром 4-1 мм и длиной 1000 мм.

Примечание: остальные размеры и веса соответствуют стандартным и по желанию заказчика.

