

**Standards:** AWS/ASME SFA-5.7  
W. Nr

ERCuNi  
2.0837

خواص و کاربرد: سیم جوش تیگ برای جوشکاری آلیاژهای مس - نیکل مانند 90Cu10Ni, 80Cu20Ni, 70Cu30Ni و روکش کاری بر روی فولادها به کار می رود. مقاومت خوبی به آب دارد و از موارد کاربرد آن در تجهیزات فراساحل، پالایشگاهها، ماشین آلات نمک زدایی، کشتی سازی و همچنین در صنایع شیمیایی و مواد غذایی می باشد.

### ترکیب شیمیایی سیم جوش:

C	Mn	Ti	Ni	Cu	Fe
۰/۰۲	۰/۸	۰/۲۷	۲۱	bal	۰/۵

گاز محافظ: (۸۰٪ آرگون) DIN EN 439-11

### خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

عملیات حرارتی	ازدیاد طول A5(%)	استحکام تسلیم ۰/۲٪ (N/mm <sup>2</sup> )	استحکام کششی (N/mm <sup>2</sup> )
بدون عملیات حرارتی	> ۳۰	> ۱۸۰	> ۳۵۰

### موارد مصرف:

آلیاژهای مس - نیکل تا ۳۰ درصد نیکل  
CuNi10Fe1Mn (2.0872), CuNi20Fe(2.0878), CuNi30Fe(2.0882)  
UNS C71500, C70600

### تحویل:

به وزن ۵ کیلوگرم در قطرهای ۱/۶ و ۲/۴ میلیمتر و طول ۱۰۰۰ میلیمتر.

