

Standards: AWS/ASME SFA-5.9

ER 308 L

خواص و کاربرد: سیم جوش زنگ نزن اوستنیتی با مقدار کربن خیلی کم، که برای جوشکاری تیگ فولادهای مقاوم به خوردگی تثبیت شده یا تثبیت نشده از نوع CrNi مناسب می باشد. جوش آن نسبت به خوردگی بین دانه ای تا ۳۵۰ درجه سانتیگراد مقاوم بوده و در صورت قرار گرفتن در معرض هوا یا گازهای احتراقی اکسید کننده تا ۸۰۰ درجه سانتیگراد پوسته نمی زند.

ترکیب شیمیایی سیم جوش:

C	Si	Cr	Mn	Ni
۰/۰۳	۰/۳-۰/۶۵	۱۹/۵-۲۲	۱-۲/۵	۹-۱۱

گاز محافظ: ۱۰۰٪ آرگون

خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

استحکام کششی (N/mm ²)	استحکام تسلیم ۰/۲٪ (N/mm ²)	ازدیاد طول Lo = 4d %	انرژی ضربه ای ISO - V (J) 25 °C
≥ ۵۲۰	≥ ۳۲۰	≥ ۳۵	≥ ۸۰

موارد مصرف:

DIN EN standard 1.4306 X2CrNi19 11 G-X2CrNiN 18 9; 1.4301 X5CrNi18 10; 1.4311 X2CrNiN18 10; 1.4312 G-X10CrNi 18 8; 1.4541 X6CrNiTi18-10; 1.4546 X5CrNiNb18-10; 1.4550 X6CrNiNb18 10; 1.4303 X4CrNi18 12; 1.4306 X2CrNi19 11; 1.4308 G-X6CrNi18 9; 1.4310 X12CrNi17 7; 1.4319 X5CrNi18 7

other Standard AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C

تحویل:

به وزن ۵ کیلوگرم در قطرهای ۴-۱ میلیمتر و طول ۱۰۰۰ میلیمتر

توجه: سایر وزن و اندازه ها، مطابق استاندارد و طبق درخواست مشتری تهیه می شود.

