

Standards: DIN 8555

MF 6-55

**خواص و کاربرد:** سیم توپودری آلایز متوسط از نوع قلیایی که فلز جوشی مقاوم به سایش با چقرمگی خوب ایجاد میکند و برای قطعاتی که در معرض سایش زیادی هستند، مناسب است. فلز جوش عاری از ترک است و انعطاف پذیری خوبی دارد. بنابراین مقاوم به شوک و ضربه است. ماشین کاری فقط با سنگ زنی قابل انجام است. در حالتی که فلز پایه از نوع فولادهای بد جوش باشد، ایجاد لایه واسطه با سیم جوش AMA 205F(E70T5) توصیه میشود.

### ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد):

C	Si	Mn	Cr	Mo
۰/۳۵	۰/۶	۱/۵	۵/۲	۰/۶

### خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

سختی: RC ۵۲-۵۷

مقادیر فوق در صورت استفاده از گاز محافظ CO<sub>2</sub> می باشد.

گاز محافظ: (بقیه آرگون ، 15-25% CO<sub>2</sub>)  
DIN EN 439-M21  
DIN EN 439-C1 100% CO<sub>2</sub>

صرف: 12 - 15 L/min  $\leq 1.6 \text{ mm } \varnothing$   
15 - 20 L/min  $\geq 2.0 \text{ mm } \varnothing$

### موارد مصرف:

قطعات ماشین حفاری، ناخن های بیل بودر، نقاله های حلزونی، تیغه های رنده، ناخن های بیل مکانیکی، فک سنگ شکن سنگ شکن مخروطی

### تحویل:

بصورت قرقره در قطرهای ۱/۲، ۱/۶ میلیمتر با وزن تقریبی ۱۴ کیلوگرم سایر ابعاد و وزنها برابر استاندارد و با نظر مشتری تحویل می گردد.

