

Standards: AWS/ASME SFA-5.9

ER 309 LSi

خواص و کاربرد: سیم جوش فریتی - اوستنیتی که برای جوشکاری میگ/مگ فولادهای پرالیاژ به فولادهای کم آلیاژ یا فاقد آلیاژ مناسب است. بالاترین دمای عملیاتی آن ۳۰۰ درجه سانتیگراد است.

ترکیب شیمیایی سیم جوش:

C	Si	Cr	Mn	Ni
≤ ۰/۰۳	۰/۶۵ - ۱	۲۳-۲۵	۱-۲/۵	۱۲-۱۴

کاز محافظ: (بقیه آرگون، ۲-۳٪ O₂)

DIN EN 439-M12 (بقیه آرگون، ۵-۱۰٪ CO₂)

خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

استحکام کششی (N/mm ²)	استحکام تسلیم ۰/۲٪ (N/mm ²)	ازدیاد طول Lo = 4d %	انرژی ضربه ای (J) ISO - V 25 °C
> ۵۲۰	> ۴۰۰	> ۳۰	> ۴۷

موارد مصرف:

DIN EN standard 1.4406 X2CrNiMoN 17 12 2 ; 1.4401 X5CrNiMo 17 12 2 ; 1.4404 X2CrNiMo17 13 2 G-X2CrNiMoN 18 10 ; 1.4311 X2CrNiN 18 10

other Standard ASTM/ACI A240/A312/A351 : (TP)304LN ; (TP)304L ; CF-3 ; (TP)304

تحویل:

به صورت کلاف روی قرقره های پلاستیکی به وزن ۱۵ کیلوگرم در قطرهای ۱/۶ - ۱/۸ میلیمتر

توجه: سایر وزن و اندازه ها، مطابق استاندارد و طبق درخواست مشتری تهیه می شود.

