

Standards: AWS/ASME SFA-5.9

ER 309 L

خواص و کاربرد: سیم جوش فریتی - اوستنیتی که برای جوشکاری میگ/مگ فولادهای پرالیاژ به فولادهای کم آلیاژ یا فاقد آلیاژ مناسب است. بالاترین دمای عملیاتی آن ۳۰۰ درجه سانتیگراد است.

ترکیب شیمیایی سیم جوش:

C	Si	Cr	Mn	Ni
≤ ۰/۰۲	۰/۲ - ۰/۶۵	۲۳ - ۲۵	۱ - ۲/۵	۱۲ - ۱۴

کاز محافظ: (بقیه آرگون ، ۲ - ۰ % O<sub>2</sub>)

DIN EN 439-M12 (بقیه آرگون ، ۵ - ۰ % CO<sub>2</sub>)

خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

استحکام کششی (N/mm <sup>2</sup> )	استحکام تسلیم % / ۲ (N/mm <sup>2</sup> )	ازدیاد طول Lo = 4d %	انرژی ضربه ای (J) ISO - V 25 °C
> ۵۲۰	> ۴۰۰	> ۳۰	> ۳۷

موارد مصرف:

DIN EN standard 1.4406 X2CrNiMoN 17 12 2 ; 1.4401 X5CrNiMo 17 12 2 ; 1.4404 X2CrNiMo17 13 2 G-X2CrNiMoN 18 10 ; 1.4311 X2CrNiN 18 10

other Standard ASTM/ACI A240/A312/A351 : (TP)304LN ; (TP)304L ; CF-3 ; (TP)304

تحويل:

به صورت کلاف روی قرقره های پلاستیکی به وزن ۱۵ کیلوگرم در قطرهای ۱/۶ - ۰/۸ میلیمتر

توجه: سایر وزن و اندازه ها، مطابق استاندارد و طبق درخواست مشتری تهیه می شود.

