



# AMA 80-20T

AWS/ASME SFA-5.28

ER90S-B9

خواص و کاربرد: سیم جوش تیگ که برای جوشکاری فولادهای آلیاژی ۹ درصد کرم و فولادهای مقاوم به خزش به ویژه برای جوشکاری فولادهای P91/T91 در توربین، مخازن و تجهیزات حرارتی به کار میرود. فلز جوش آن قابلیت سرویس در شرایط و محیط هیدروژن داغ بطور ویژه در پالایشگاههای نفت را دارا میباشد. فلز جوش این محصول برای شرایط کاری تا دمای ۶۵۰ درجه سانتیگراد به مدت طولانی مناسب است.

ترکیب شیمیایی سیم جوش:

C	Si	Cr	Mn	Mo	P	S	Ni	V	Al
0.07-0.13	0.15-0.5	8-10.5	Max1.2	0.85-1.2	Max0.01	Max0.01	Max0.8	0.15-0.3	Max0.04

گاز محافظ 100 درصد آرگون

یک نمونه از خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

عملیات حرارتی	استحکام کششی (N/mm <sup>2</sup> )	استحکام تسلیم (N/mm <sup>2</sup> )	ازدیاد طول A5 (%)
T	750	650	19

T = تمپر شده در دمای 760 درجه سانتیگراد به مدت یک ساعت



موارد مصرف:

1.4903 X10CrMoVNb9-1 , GX12CrMoVNbN9-1  
ASTM A 335 Gr. P91 , A 336 Gr. F91 , A 369 Gr. FP91 , A 387 Gr. 91 , A 213 Gr. T91

قطر ( میلی متر )	وزن ( کیلوگرم )	طول ( میلی متر )
1 mm	5	1000 mm
1.2 mm	5	1000 mm
1.6 mm	5	1000 mm
2 mm	5	1000 mm
2.4 mm	5	1000 mm
3.2 mm	5	1000 mm
4 mm	5	1000 mm