

خواص و کاربرد:

سیم تو پودری آلیاژ متوسط از نوع قلیایی که فلز جوشی مقاوم به سایش با چقرمگی خوب ایجاد می کند و برای قطعاتی که در معرض سایش زیادی هستند، مناسب است. فلز جوش عاری از ترک است و بنابراین مقاوم به شوک و ضربه است. ماشین کاری فقط با سنگ زنی قابل انجام است. در حالتی که فلز پایه از نوع فولادهای بدجوش باشد، ایجاد لایه واسطه با سیم جوش E70T-5 توصیه می شود.

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.45	0.6	1.6	5.5	0.6

خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

سختی : 57 – 62 RC

مقادیر فوق در صورت استفاده از گاز محافظ CO₂ می باشد

گاز محافظ : CO₂ و مخلوط گازی (CO₂ 15-25% بقیه آرگون) M21 طبق استاندارد EN 439

مصرف: ≤ 1.6 mm Ø 12-15 L/min

≥ 2.0 mm Ø 15-20 L/min



موارد مصرف:

قطعات ماشین حفاری، ناخن های بیل لدر، نقاله های حلزونی، تیغه های رنده، ناخن های بیل مکانیکی، فک سنگ شکن، سنگ شکن مخروطی

قطر (میلی متر)	بسته بندی موجود	وزن (کیلوگرم)
1.4 mm	قرقره	15
1.6 mm	قرقره	15
2 mm	قرقره	15
2.4 mm	قرقره	15